



CATALOGO
TECNICO

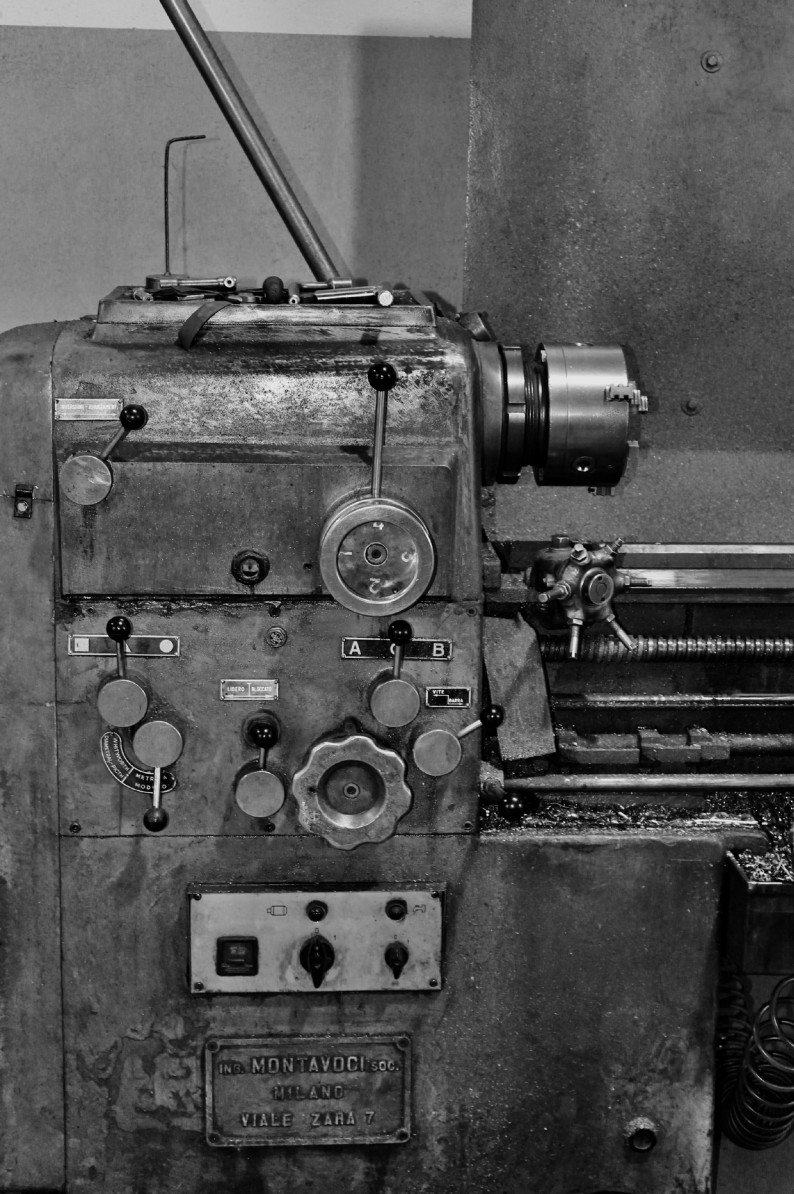


RINVII ANGOLARI

SERIE FR - SERIE FRI
IN INOX AISI 316L



**RINVII ANGOLARI
SERIE FR - SERIE FRI
IN INOX AISI 316L**



STORIA AZIENDALE

CHI È PMM E COSA FA

PMM è un'azienda meccanica specializzata nella produzione di martinetti a vite senza fine e rinvii angolari. Fondata nel 2001 e appartenente al gruppo **DRAI MILANO** con l'obiettivo di fornire soluzioni avanzate nel campo della movimentazione meccanica, **PMM** è conosciuta per la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti. I martinetti a vite senza fine di **PMM** sono utilizzati in vari settori industriali per sollevare, abbassare, spostare e posizionare carichi con precisione e sicurezza.

I rinvii angolari, d'altra parte, permettono la trasmissione del moto tra assi che si incontrano con un angolo specifico, offrendo soluzioni efficaci per configurazioni meccaniche complesse. Grazie a un approccio innovativo e all'uso di tecnologie all'avanguardia, **PMM** si è affermata come un partner di fiducia per aziende che necessitano di sistemi di movimentazione meccanica di alta qualità.

INNOVAZIONI

Grazie alla sua infrastruttura digitale, **PMM** è in grado di controllare e gestire il ciclo produttivo in tempo reale, dalla ricezione della materia prima fino al prodotto finito. Questa sua propensione alle nuove tecnologie produttive per il miglioramento della qualità degli impianti e dei prodotti ha reso **PMM** il perfetto esempio di industria 4.0.

Il parco macchine utensili di **PMM** è all'avanguardia e comprende tecnologie avanzate per garantire precisione ed efficienza. Tra le attrezzature, spiccano i centri di lavoro Victor AX630, equipaggiati con magazzino Erowa per una gestione ottimale del cambio pezzo. Inoltre, il parco dispone di un tornio Doosan 2600 SY2 e il Doosan 2100 integrati entrambi con un sistema Robojob, che automatizza i processi di lavorazione, migliorando la produttività e riducendo i tempi di inattività.

Queste macchine permettono a **PMM** di offrire soluzioni di alta qualità e di soddisfare le esigenze dei clienti in modo rapido e affidabile.

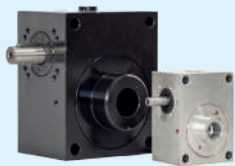




RINVII ANGOLARI



LAVORAZIONI IN CONTO TERZI



MARTINETTI



GUIDE LINEARI



MOTORI ELETTRICI CC



COSTRUZIONE E MANUTENZIONE DI
RIDUTTORI SPECIALI



RIDUTTORI A VITE SENZA FINE (MRDV)



RIDUTTORI A VITE SENZA FINE (MRDB)



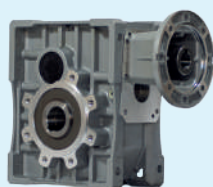
ACCESSORI PER RIDUTTORI A VITE
SENZA FINE



RIDUTTORI EPICICLOIDALI



RIDUTTORI AD INGRANAGGI CON
CASSA IN ALLUMINIO (DRC)



RIDUTTORI AD INGRANAGGI CON
CASSA IN ALLUMINIO (DKM/DKB)



RIDUTTORI AD INGRANAGGI CON
CASSA IN GHISA (FC)



RIDUTTORI AD INGRANAGGI CON
CASSA IN GHISA (RC)



RIDUTTORI AD INGRANAGGI CON
CASSA IN GHISA (KC)



PRECOPPIE



VARIATORI (UDL)



MOTORI ELETTRICI



BRUSHLESS



KIT SERVOVENTILAZIONE



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO
(CON CENTRO MONTAGGIO)



STUDIO E REALIZZAZIONE DI
APPLICAZIONI CUSTOM

07	DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	
	La nuova serie FR di PMM	07
	Materiali usati e lubrificazione	07
	Installazione, uso e manutenzione	07
08	MODULO DI RICHIESTA	
	Modulo di richiesta per rinvii angolari	08
10	FORME COSTRUTTIVE	
	Forme costruttive con alberi o alberi cavi	10
	Forme costruttive motorizzati	11
	Forme costruttive a richiesta	12
	Forme costruttive particolari a richiesta	12
	Forme costruttive in moltiplica a richiesta	14
15	DATI TECNICI	
	Condizioni di carico	15
	Carichi assiali e radiali	16
17	DIMENSIONI	
	Tipo 1	17
	Tipo 2	18
	Tipo 3	19
	Tipo 4	20
	Tipo 5	21
	Tipo 6	22
	Tipo 7	23
	Tipo 8	24
	Tipo 9	25
	Tipo 10	26
	Tipo 11	27
	Tipo 12	28
	Tipo 13	29
	Tipo 14	30
	Tipo 15	31
	Tipo 16	32
	Tipo 17	33
	Tipo 18	34
	Tipo 19	35
	Tipo 20	36
	Tipo 21	37
	Tipo 22	38
	Tipo 23	39

LA NUOVA SERIE FR DI PMM

Nel 2021, **PMM** ha lanciato sul mercato una nuova serie di rinvii angolari in alluminio, progettata per rispondere alle esigenze di leggerezza, resistenza e affidabilità richieste dai moderni settori industriali. Questa serie si distingue per l'uso dell'alluminio, che riduce significativamente il peso senza compromettere la robustezza e la durata dei componenti. La nuova **serie FR di PMM** offre eccellenti prestazioni in termini di trasmissione del moto, con una maggiore efficienza e una minore usura rispetto alle versioni tradizionali. Grazie a un design innovativo e a rigorosi controlli di qualità, questa nuova serie ha rapidamente guadagnato apprezzamento e fiducia sul mercato.

MATERIALI USATI E LUBRIFICAZIONI

La nuova serie di rinvii angolari di **PMM** è progettata utilizzando materiali di alta qualità per garantire prestazioni eccellenti e durabilità. Per gli alberi, viene impiegato l'acciaio 39 NiCrMo 3, noto per la sua elevata resistenza meccanica e tenacità. Gli alberi sono sottoposti a un trattamento di nitrurazione, che ne aumenta la durezza superficiale e la resistenza all'usura, migliorando la loro durata operativa.

Il carter e il mozzo vengono prodotti usando materiale grezzo alluminio 11s ad alta lavorabilità, questo conferisce ai rinvii maggiore resistenza meccanica nella sua struttura, più precisione e affidabilità nella durata del prodotto.



Le coppie coniche, invece, sono realizzate in 18NiCrMo 5. Questo tipo di acciaio è comunemente utilizzato per la produzione di componenti meccanici soggetti a elevate sollecitazioni e che richiedono un'alta resistenza alla fatica e all'usura, come appunto ingranaggi, alberi o cuscinetti. Successivamente subiscono il trattamento di cementazione, tempra e rettifica. Trattamenti che conferiscono alla superficie del componente una durezza elevata, mantenendo un nucleo più tenace e resistente agli impatti. Questo rende l'acciaio ideale per componenti che richiedono un'alta resistenza all'usura superficiale ma anche una buona resistenza a fratture interne.

Disponibili in rapporti 1/1, 1/1.5, 1/2, 1/3, 1/4 su tutte le grandezze. Come lubrificante viene adoperato il Vanguard Gearing EP 220: è un olio lubrificante minerale ad alte prestazioni, formulato specificamente per riduttori e sistemi di ingranaggi industriali operanti in condizioni di carichi elevati e forti pressioni. È progettato per garantire una protezione avanzata contro l'usura, migliorando l'efficienza e la longevità delle apparecchiature.

INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

Per una corretta installazione dei **RINVII FR** si raccomanda di seguire propriamente l'allineamento degli assi sull'eventuale impianto posizionando il prodotto in modo corretto, evitando, così, un sovraccarico errato sui cuscinetti. Inoltre assicurarsi che il posizionamento in struttura venga eseguito su un piano che non consenta oscillazioni e vibrazioni eccessive.

Agli spigoli della cassa del rinvio sono presenti filetti incrociati adibiti al fissaggio dello stesso, per cui si può utilizzare un solo foro filettato per spigolo.

Uso: giri in entrata max 3000rpm, velocità superiori consultare ufficio tecnico. In base all'utilizzo del rinvio considerando frequenza e tempo di utilizzo per movimentazione si può adoperare uno sfiato per cui il rinvio è già predisposto, bisogna chiederlo espressamente in fase di richiesta di offerta secondo quanto riportato sopra, non vengono forniti di default.

Si ricorda che all'aumentare dei giri in entrata aumenterà proporzionalmente il calore nel rinvio, soprattutto quando il rinvio viene utilizzato frequentemente con intervalli abbastanza lunghi può raggiungere temperature che magari suggerirebbero guarnizioni in Viton che possono essere applicate a richiesta. Per una corretta scelta tecnica si consiglia eventualmente di fornire le giuste informazioni in fase di richiesta di offerta per poter predisporre al meglio il rinvio in base all'utilizzo finale.

Durante l'uso del rinvio è consigliabile eseguire della manutenzione che può variare a seconda delle condizioni di lavoro ma generalmente viene consigliato di ispezionare periodicamente l'olio lubrificante per analizzarne lo stato. La frequenza di cambio del lubrificante Vanguard Gearing EP 220 in un rinvio angolare dipende da diversi fattori, tra cui: Condizioni operative: temperature, carichi, umidità, e contaminanti presenti nell'ambiente possono influenzare la vita utile del lubrificante. Frequenza e intensità d'uso: applicazioni continue o con carichi elevati richiedono cambi più frequenti rispetto a quelle a bassa intensità o con usi intermittenti. Un intervallo di cambio standard: in condizioni operative normali (carichi moderati, temperatura ambientale standard e assenza di contaminanti), un cambio del lubrificante Vanguard EP 220 per un rinvio angolare può essere consigliato ogni 3.000 - 5.000 ore di funzionamento oppure ogni 1-2 anni, a seconda di quale scadenza si raggiunge per prima. In condizioni gravose: se il rinvio angolare lavora in ambienti con alte temperature, polvere, umidità elevata o carichi pesanti, l'intervallo di cambio potrebbe essere ridotto a 1.000 - 2.000 ore di funzionamento o ogni 6-12 mesi. Suggerimenti per una corretta manutenzione: monitoraggio regolare: controllare periodicamente il livello e l'aspetto del lubrificante. Se l'olio appare scuro, viscoso o contaminato, potrebbe essere necessario cambiarlo prima del termine consigliato. Analisi dell'olio: per applicazioni critiche, eseguire un'analisi periodica del lubrificante per rilevare usura o contaminazioni.

MODULO DI RICHIESTA PER RINVII ANGOLARI

Il modulo è da compilare, indicando con una crocetta dove è necessario, e da inviare via mail all'indirizzo p.manfredini@pmm-srl.it.

QUANTITÀ: _____

GRANDEZZA RICHIESTA:

FR5



FR8



FR11



FR13



FR16



FR20



RAPPORTO DI RIDUZIONE:

1:1

1:1.5

1:2

1:3

1:4

FORME COSTRUTTIVE "ALBERI SPORGENTI" E "ALBERI CAVI":

1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



FORME COSTRUTTIVE "MOTORIZZATI ALBERI SPORGENTI" E "MOTORIZZATI ALBERI CAVI":

11



12



13



14



15



16



17



18



19



20



FORME COSTRUTTIVE SPECIALI:

- | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> TIPO 21 | <input type="checkbox"/> TIPO 26 | <input type="checkbox"/> TIPO 31 | <input type="checkbox"/> TIPO 36 | <input type="checkbox"/> TIPO 41 |
| <input type="checkbox"/> TIPO 22 | <input type="checkbox"/> TIPO 27 | <input type="checkbox"/> TIPO 32 | <input type="checkbox"/> TIPO 37 | <input type="checkbox"/> TIPO 42 |
| <input type="checkbox"/> TIPO 23 | <input type="checkbox"/> TIPO 28 | <input type="checkbox"/> TIPO 33 | <input type="checkbox"/> TIPO 38 | <input type="checkbox"/> TIPO 43 |
| <input type="checkbox"/> TIPO 24 | <input type="checkbox"/> TIPO 29 | <input type="checkbox"/> TIPO 34 | <input type="checkbox"/> TIPO 39 | <input type="checkbox"/> TIPO 44 |
| <input type="checkbox"/> TIPO 25 | <input type="checkbox"/> TIPO 30 | <input type="checkbox"/> TIPO 35 | <input type="checkbox"/> TIPO 40 | <input type="checkbox"/> TIPO 45 |

OPTIONAL ALBERO RINFORZATO? SE SÌ, SU CHE ALBERO?:

- | | | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> SÌ | <input type="checkbox"/> NO | | | | |
| <input type="checkbox"/> A | <input type="checkbox"/> B | <input type="checkbox"/> C | <input type="checkbox"/> D | <input type="checkbox"/> E | <input type="checkbox"/> F |

GUARNIZIONI VITOM FPM?:

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> SÌ | <input type="checkbox"/> NO |
|-----------------------------|-----------------------------|

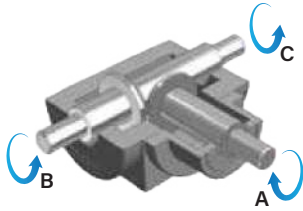
SFIATO?:

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> SÌ | <input type="checkbox"/> NO |
|-----------------------------|-----------------------------|

RANGE RPM: _____

FORME COSTRUTTIVE CON ALBERI O ALBERI CAVI

TIPO 1



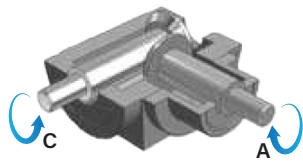
Pag. 17

TIPO 2



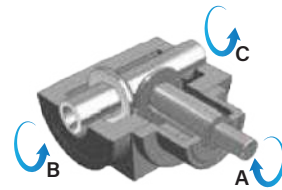
Pag. 18

TIPO 3



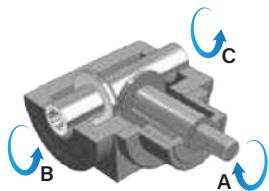
Pag. 19

TIPO 4



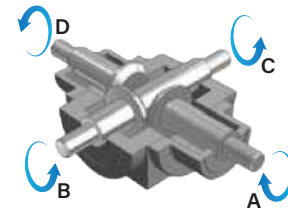
Pag. 20

TIPO 5



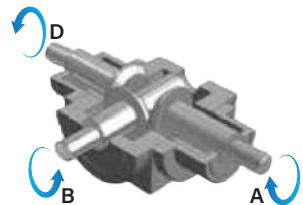
Scanalato UNI
Pag. 21

TIPO 6



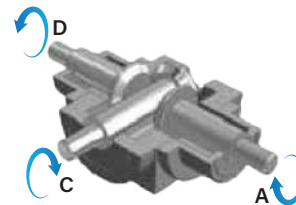
Pag. 22

TIPO 7



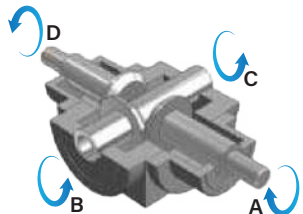
Pag. 23

TIPO 8



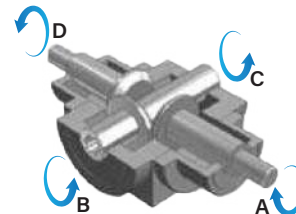
Pag. 24

TIPO 9



Pag. 25

TIPO 10

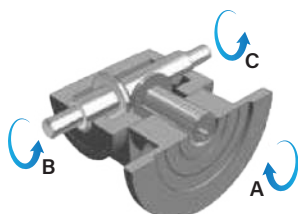


Scanalato UNI
Pag. 26

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

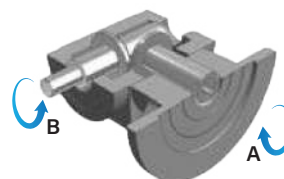
FORME COSTRUTTIVE MOTORIZZATI

TIPO 11



Pag. 27

TIPO 12



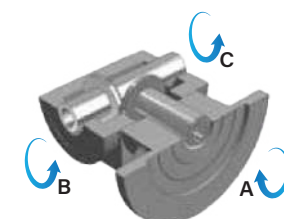
Pag. 28

TIPO 13



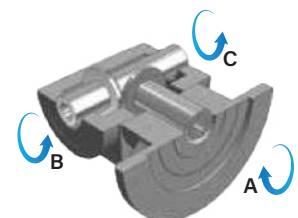
Pag. 29

TIPO 14



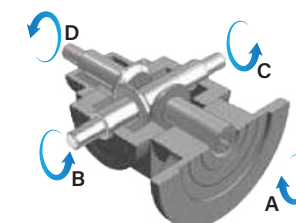
Pag. 30

TIPO 15



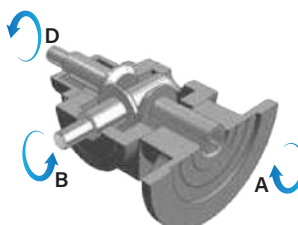
Scanalato UNI
Pag. 31

TIPO 16



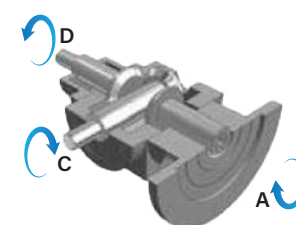
Pag. 32

TIPO 17



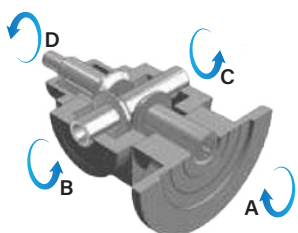
Pag. 33

TIPO 18



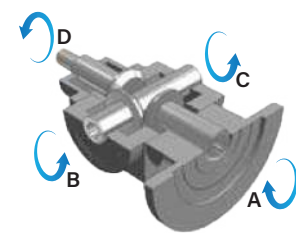
Pag. 34

TIPO 19



Pag. 35

TIPO 20



Scanalato UNI
Pag. 36

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

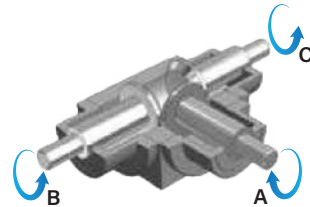
FORME COSTRUTTIVE A RICHIESTA

TIPO 21



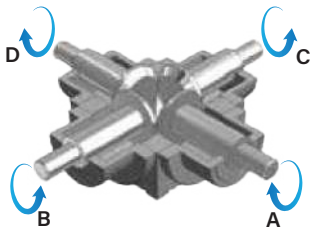
Pag. 37

TIPO 22



Pag. 38

TIPO 23



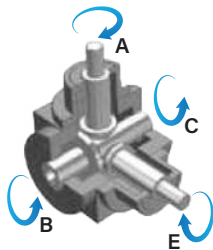
Pag. 39

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

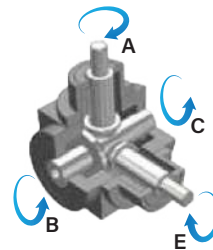
FORME COSTRUTTIVE PARTICOLARI A RICHIESTA

Tra le varie configurazioni che presentiamo in questo catalogo si possono realizzare delle forme costruttive particolari a richiesta consultando il nostro ufficio tecnico di riferimento.

TIPO 24

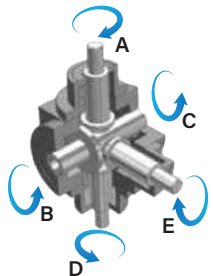


TIPO 25

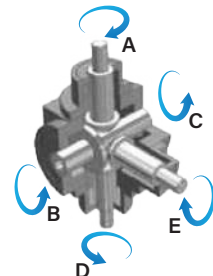


Scanalato UNI

TIPO 25

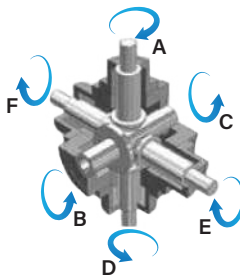


TIPO 27

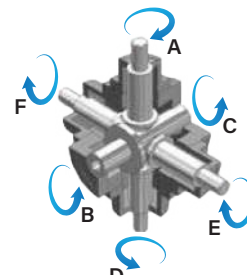


Scanalato UNI

TIPO 28

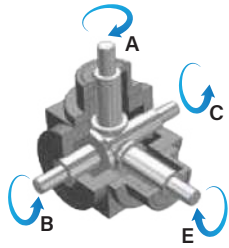


TIPO 29

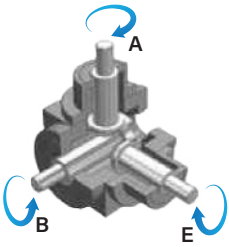


Scanalato UNI

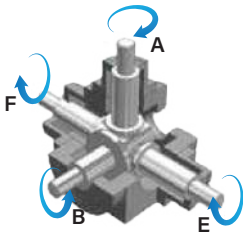
TIPO 30



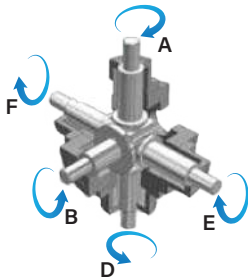
TIPO 32



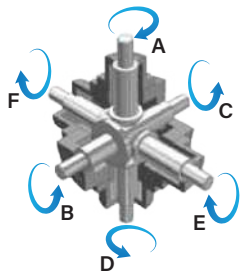
TIPO 34



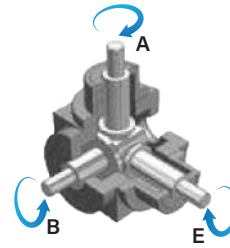
TIPO 36



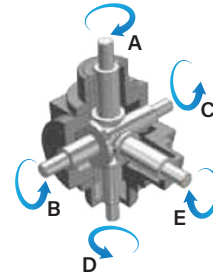
TIPO 38



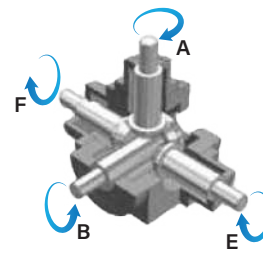
TIPO 31



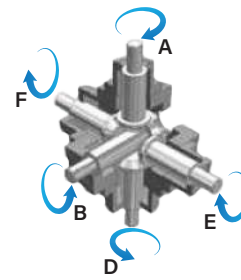
TIPO 33



TIPO 35



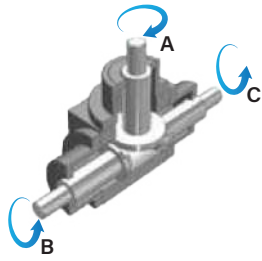
TIPO 37



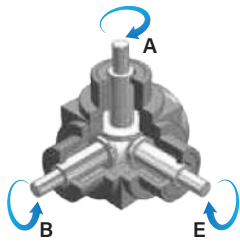
Rapporti disponibili: 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

FORME COSTRUTTIVE IN MOLTIPLICA A RICHIESTA

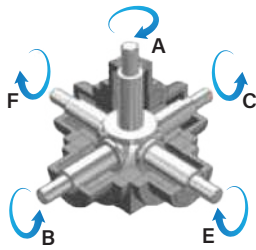
TIPO 39



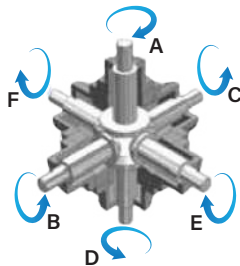
TIPO 41



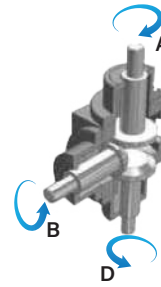
TIPO 43



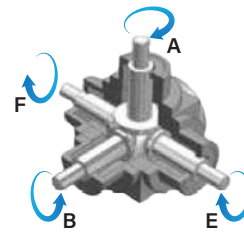
TIPO 45



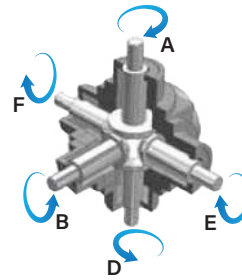
TIPO 40



TIPO 42



TIPO 44



Rapporti disponibili: 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

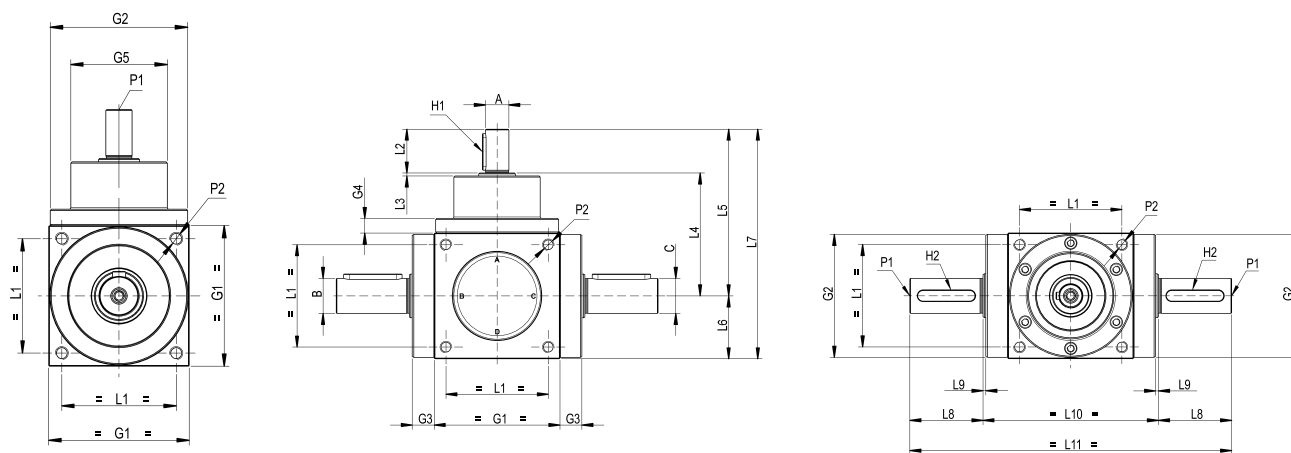
CONDIZIONI DI CARICO

POTENZE APPLICABILI (Pn) MOMENTO TORCENTE MAX IN USCITA (Mt) albero entrata (A)																	
Giri in uscita		50 rpm		100 rpm		200 rpm		400 rpm		800 rpm		1400 rpm		2000 rpm		3000 rpm	
Carichi radiali - assiali		Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza	Mt	Potenza
Taglia	Rapporto	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw
FR5	1/1	24,13	0,12	20,2	0,2	17	0,36	14,3	0,59	12	1	10,4	1,53	9,6	2	8,6	2,7
	1/1.5	30,1	0,16	25,3	0,26	21,2	0,44	17,9	0,75	15,1	1,26	13,1	1,9	11,9	2,5	10,8	3,4
	1/2	26,1	0,13	21,9	0,22	18,4	0,39	15,4	0,64	13	1	11,4	1,6	10,3	2,1	9,4	2,9
	1/3	23,2	0,12	19,5	0,2	16,4	0,34	13,8	0,57	11,6	0,97	10,1	1,48	9,25	1,93	8,3	2,6
	1/4	18,0	0,9	15,2	0,16	12,8	0,26	10,7	0,44	9	0,76	7,8	1,15	7,2	1,5	6,4	2
FR8	1/1	84,3	0,43	70,9	0,75	59,6	1,25	50,1	2,1	42,1	3,53	36,6	5,37	33,5	7,02	30,3	9,5
	1/1.5	120,5	0,62	101,4	1,06	85,2	1,7	71,6	3	60,2	5	52,4	7,6	47,9	10	43,3	13,6
	1/2	103,6	0,54	87,1	0,91	73,2	1,53	61,6	2,58	51,8	4,34	45	6,6	41,2	8,62	37,2	11,7
	1/3	76,3	0,39	64,2	0,67	53,9	1,13	47,3	1,9	38,1	3,2	33,1	4,8	30,4	6,3	19,8	8,6
	1/4	52,2	0,27	43,8	0,45	36,9	0,77	31	1,3	26,1	2,1	22,7	3,32	20,8	4,35	18,8	5,9
FR11	1/1	160,7	0,86	138	1,44	116	2,42	97,6	4,08	82,06	6,86	71,3	10,45	65,3	13,6	58,9	18,5
	1/1.5	251	1,1	215,6	2,26	181,2	3,79	152,5	6,3	128,2	10,7	111,4	16,33	101,9	21,35	92,15	28,9
	1/2	248	1,29	206,9	2,16	174	3,64	146,3	6,10	123	10,3	106,9	15,7	97,87	20,5	88,5	27,8
	1/3	159,9	0,83	134,5	1,4	113,1	2,36	95,1	3,98	80	6,7	69,5	10,2	63,6	13,3	57,5	18
	1/4	116,8	0,61	98,3	1,02	82,6	1,72	69,5	2,9	58,5	4,9	50,8	7,45	46,5	9,73	42	13,2
FR13	1/1	287,2	1,5	241,5	2,53	203	4,2	170,7	7,15	143,5	12,02	124,8	18,3	114,17	23,9	103,2	32,4
	1/1.5	441	2,3	370,8	3,8	311,8	6,5	262,2	11	220,5	18,5	191,8	28,1	175,4	36,7	158,5	49,7
	1/2	410,2	2,14	345	3,6	290,1	6,07	244	10,2	205	17,18	178,4	26,15	163,15	34,15	147,4	46,3
	1/3	307,6	1,61	258,7	2,7	217,5	4,55	183	7,66	153,8	12,9	133,76	19,6	122,3	25,6	110,6	34,7
	1/4	225,6	1,18	189,7	1,9	159,5	3,33	134,15	5,6	112,8	9,4	98,07	14,4	89,7	18,8	81,1	25,4
FR16	1/1	791,5	4,14	665,5	6,96	559,6	11,72	470,6	19,7	395,7	33,14	344	50,43	314,7	65,9	284,3	89,3
	1/1.5	874,8	4,58	735,7	7,7	618,6	12,95	520,17	21,8	434,48	36,6	380,3	55,74	347,9	72,8	314,3	98,72
	1/2	791,5	4,14	665,5	6,96	559,6	11,72	470,6	19,7	395,7	33,14	344	50,4	314,7	65,9	284,3	89,3
	1/3	666,5	3,48	560,46	5,87	471,3	9,87	396,36	16,59	333,3	27,9	289,8	42,4	265,06	55,5	239,45	75,22
	1/4	499,8	2,62	420,4	4,4	353,5	7,39	297,3	12,45	249,9	20,9	217,3	31,85	198,7	41,6	179,66	56,4
FR20	1/1	1478,9	7,74	1243,6	13,02	1045,7	21,9	879,4	36,83	739,44	61,9	642,9	94,24	588	123,13	531,4	166,9
	1/1.5	1291,4	6,75	1085,9	11,36	913,2	19,12	767,9	32,16	645,76	54	561,5	82,3	513,58	107,5	464	145,74
	1/2	1166,5	6,1	980,8	10,27	824,84	17,26	693,6	29,05	583,22	48,85	507	74,32	463,84	97,12	419,19	131,63
	1/3	1062,3	5,56	893,3	9,34	751,16	15,73	631,7	26,44	531,2	44,5	461,9	67,69	422,47	88,44	381,7	119,88
	1/4	833,2	4,36	700,6	7,4	589,13	12,33	495,5	20,74	416,5	34,9	362,2	53,1	331,35	69,4	299,35	94,03

CARICHI ASSIALI E RADIALI

CARICHI ESTERNI APPLICABILI IN RELAZIONE ALLE VELOCITÀ																	
Giri in uscita		50 rpm		100 rpm		200 rpm		400 rpm		800 rpm		1400 rpm		2000 rpm		3000 rpm	
Carichi radiali - assiali		Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa	Fr	Fa
Taglia	Rapporto - Ø Asse A	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
FR5	1/1 - ø18	647	524	538	420	457	370	385	311	323	261	281	227	256	206	231	187
	1/1 - ø11	486	393	408	330	343	277	288	233	243	197	210	171	192	155	174	140
	1/1.5 - ø11	543	447	456	378	384	318	322	267	271	224	235	196	214	178	194	161
	1/2 - ø11	472	389	397	327	334	275	280	231	235	195	204	169	187	154	169	139
	1/3 - ø11	439	354	367	297	311	250	261	210	219	177	191	154	174	140	157	126
	1/4 - ø11	327	257	274	216	230	182	194	153	163	128	142	112	129	101	116	92
FR8	1/1 - ø24	1317	1066	1107	896	931	754	783	633	658	533	572	463	524	423	473	382
	1/1 - ø16	692	560	581	470	489	395	411	332	345	280	300	243	274	223	249	201
	1/1.5 - ø16	989	820	832	689	699	579	588	487	494	410	430	356	393	326	355	294
	1/2 - ø16	970	800	816	673	689	566	577	476	485	400	421	348	386	318	350	288
	1/3 - ø16	615	495	517	416	434	350	365	294	307	247	267	215	244	197	221	178
	1/4 - ø16	425	334	358	281	300	236	252	198	212	167	185	145	234	133	152	120
FR11	1/1 - ø26	1852	1499	1557	1260	1309	1060	1101	891	926	749	805	652	736	596	665	538
	1/1 - ø20	1021	826	858	694	722	584	607	491	511	413	444	359	406	328	367	297
	1/1.5 - ø20	1562	1294	1313	1088	1104	915	928	770	780	647	678	563	620	514	560	465
	1/2 - ø20	1515	1250	1274	1051	1071	884	900	743	758	625	659	543	602	497	544	449
	1/3 - ø20	979	788	824	663	693	557	582	468	490	394	425	342	389	313	352	283
	1/4 - ø20	711	559	598	470	502	395	422	332	355	279	308	243	282	222	255	200
FR13	1/1 - ø32	2479	2007	2085	1687	1753	1419	1474	900	1240	1300	1078	872	986	798	891	720
	1/1 - ø24	1477	1195	1242	1005	1044	845	878	711	738	598	642	520	587	475	531	429
	1/1.5 - ø24	2148	1781	1806	1498	1519	1259	1277	1060	1047	890	934	774	854	708	772	640
	1/2 - ø24	1990	1641	1673	1380	1407	1160	1183	976	995	821	865	713	791	652	715	589
	1/3 - ø24	1499	1207	1261	1015	1060	853	891	717	750	603	652	524	596	479	538	433
	1/4 - ø24	1097	864	923	726	776	611	653	514	549	432	477	375	436	343	394	310
FR16	1/1 - ø45	5829	4716	4900	3967	4122	3335	3466	2804	2914	2358	2534	2050	2317	1875	2094	1694
	1/1 - ø32	4712	3814	3963	3207	3332	2696	2801	2267	2355	1907	2049	1658	1873	1517	1693	1370
	1/1.5 - ø32	4856	4026	4083	3385	3433	2846	2888	2394	2428	2012	2110	1750	1930	1601	1745	1446
	1/2 - ø32	4394	3233	3695	3048	3107	2563	2612	2156	2197	1813	1910	1575	1747	1441	1578	1302
	1/3 - ø32	3726	2998	3133	2521	2634	2120	2215	1782	1862	1499	1619	1393	1481	1192	1338	1077
	1/4 - ø32	2760	2172	232	1827	1952	1536	1641	1291	1379	1086	1200	944	1097	864	991	781
FR20	1/1 - ø55	8318	6732	6994	5660	5881	4760	4946	4002	4160	3462	3615	2926	3307	2677	2989	2419
	1/1 - ø42	6793	5497	5712	4622	4802	3887	4039	3268	3396	2749	2952	2390	2700	2186	2441	1975
	1/1.5 - ø42	5896	4889	4958	4111	4170	3457	3506	2907	2948	2445	2563	2125	2345	1944	2118	1757
	1/2 - ø42	5426	4476	4562	3764	3836	3165	3226	2661	2712	2238	2358	1946	257	1779	1949	1608
	1/3 - ø42	4859	3911	4086	3288	3435	2765	2889	2325	2429	1955	2112	1700	1932	1555	1746	1405
	1/4 - ø42	3824	3010	3216	2531	2704	2128	2274	1790	1911	1505	1663	1308	1520	1196	1373	1081

TIPO 1



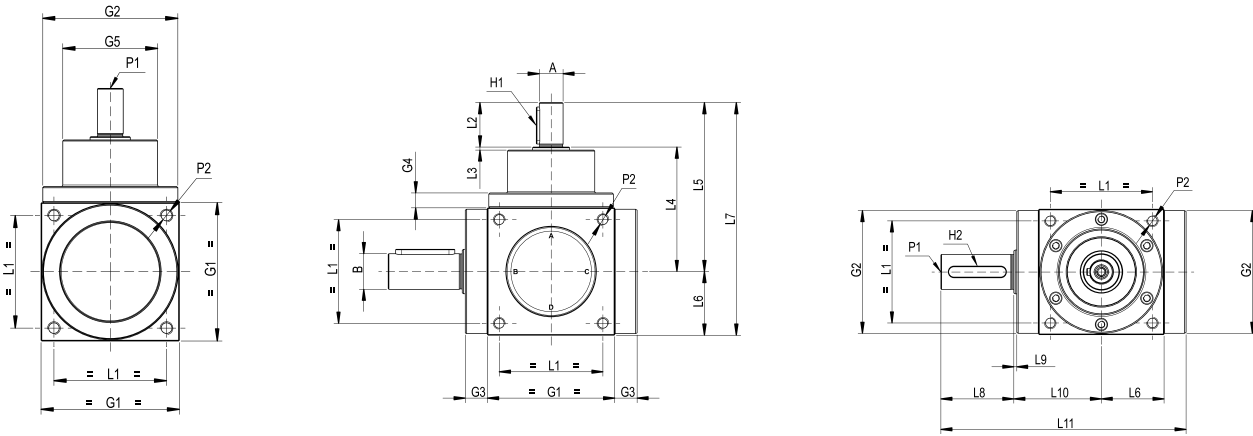
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 1 Type 1 constructive form dimensions																	
	Taglia Size	G1	A Ø h7	B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	35	74	144	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R							18			35		106,3				133,3			
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	50	120	220	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R							24			50		133,2				176,2			
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	55	144	254	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R							26			55		164,6				219,6			
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	65	174	304	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R							32			65		196,95				263,95			
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	90	212	392	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R							45			90		242				825			
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	110	250	470	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R							55			110		292				392			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B" e "C" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 2

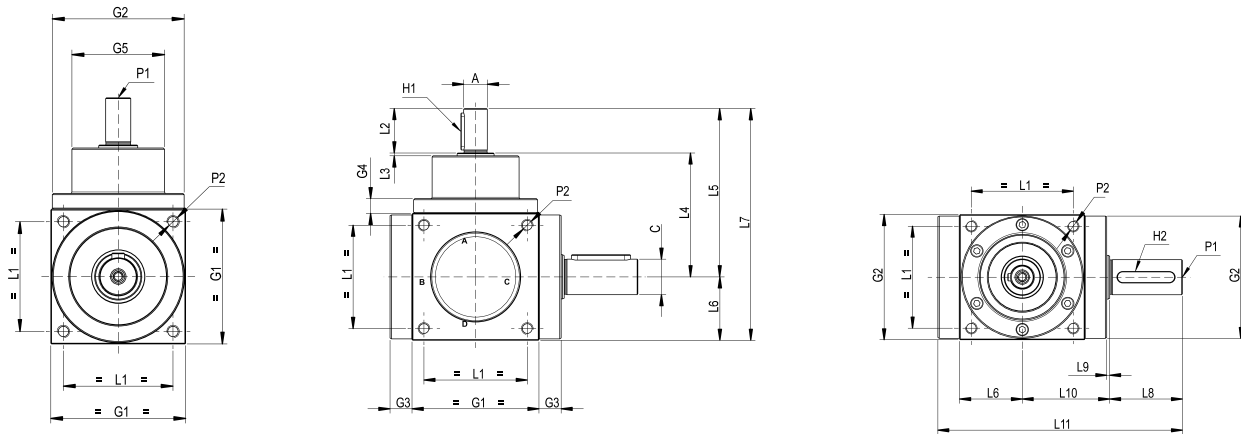


FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 2 Type 2 constructive form dimensions																	
	Taglia Size	G1	A Ø h7	B Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R							18			35		106,3				133,3			
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R							24			50		133,2				176,2			
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R							26			55		164,6				219,6			
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R							32			65		196,95				263,95			
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R							45			90		242				325			
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R							55			110		292				392			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.



TIPO 3

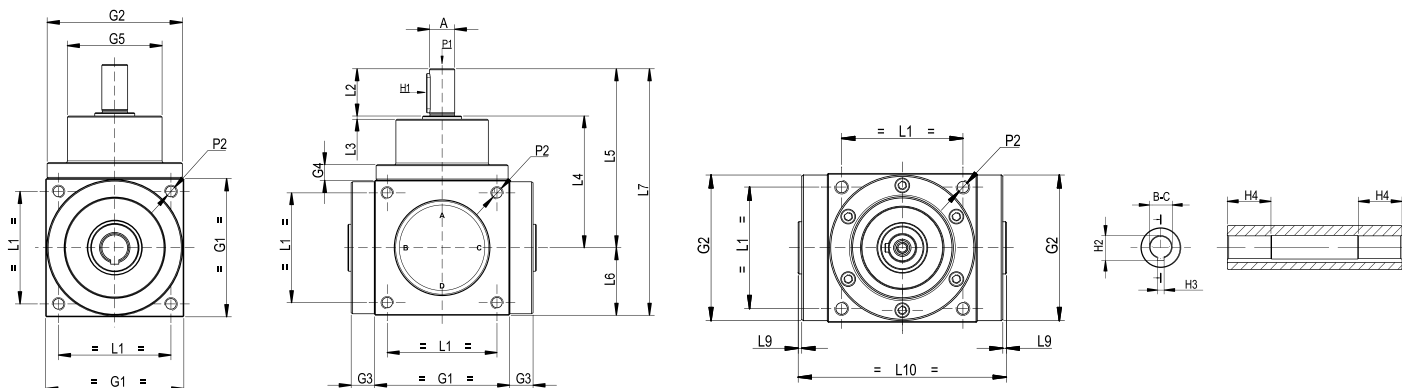


FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 3 Type 3 constructive form dimensions																	
	Taglia Size	G1	A Ø h7	C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R							18			35		106,3				133,3			
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R							24			50		133,2				176,2			
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R							26			55		164,6				219,6			
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R							32			65		196,95				263,95			
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R							45			90		242				325			
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R							55			110		292				392			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.



TIPO 4

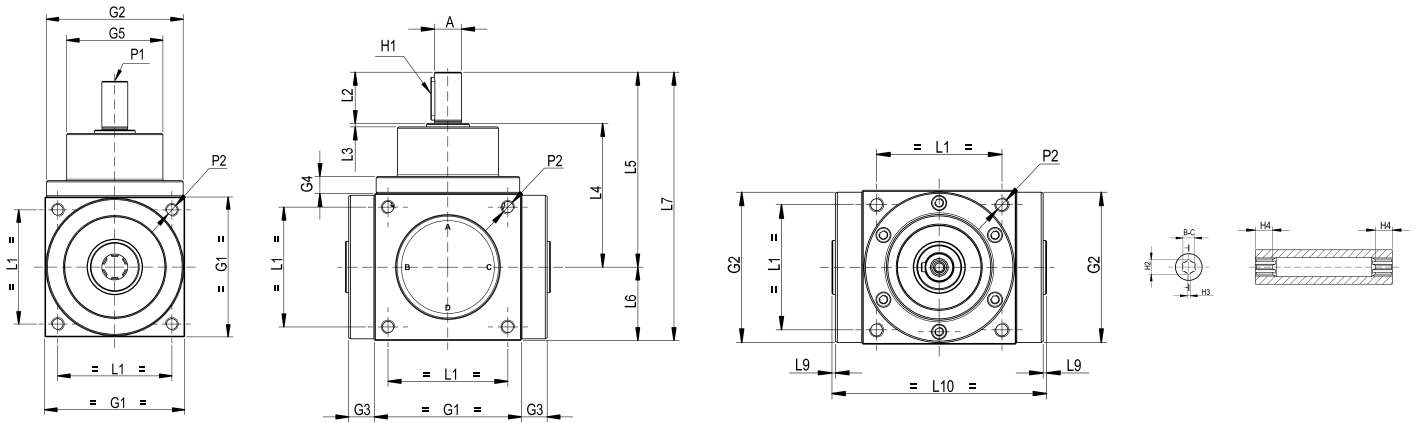


FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 4 Type 4 constructive form dimensions																	
Taglia Size	G1	A Ø h7	B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L10	H1	H2	H3	H4	P1	P2
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	74	4x4x20	13,8	4	25	M4x10	M4x12
		R							18			106,3		133,3		6x6x30					
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	120	5x5x25	18,3	5	30	M6x12	M8x20
		R							24			133,2		176,2		8x7x40					
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	144	6x6x35	22,8	6	30	M8x20	M10x25
		R							26			164,6		219,6		8x7x45					
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	174	8x7x45	27,3	8	40	M8x20	M10x25
		R							32			196,95		263,95		10x8x55					
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	212	10x8x60	35,3	10	45	M10x25	M12x30
		R							45			242		825		14x9x80					
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	250	12x8x80	45,3	12	50	M10x25	M14x35
		R							55			292		392		16x10x100					

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

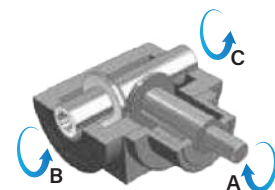


TIPO 5

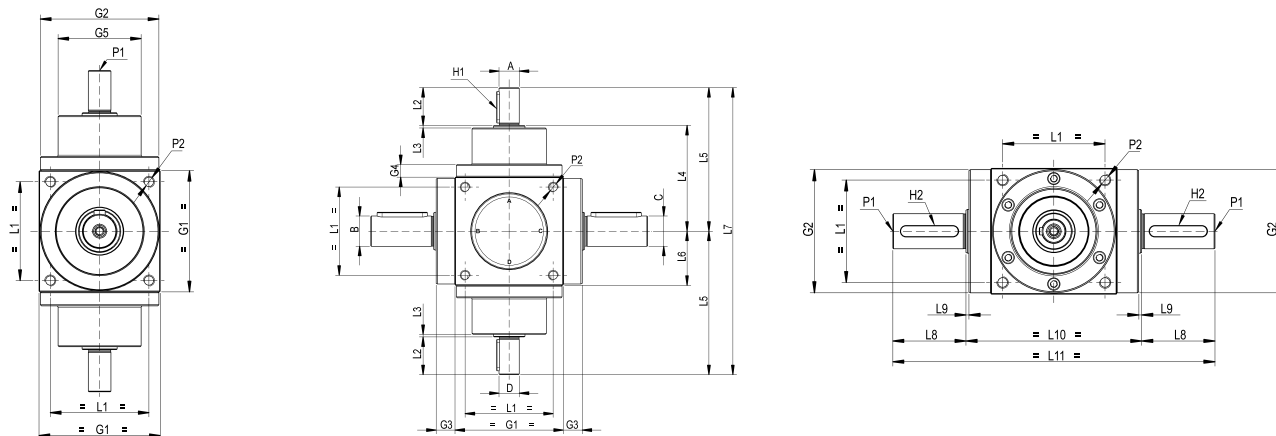


FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 5 Type 5 constructive form dimensions																	
	Taglia Size	G1	A Ø h7	B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L10	H1	H2	H3	H4	P1
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	121,3	74	4x4x20	14 H10	3 H9	15	M4x10	M4x12
		R							18			106,3		6x6x30							
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	120	5x5x25	16 H10	3,5 H9	20	M6x12	M8x20
		R							24			133,2		8x7x40							
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	204,6	144	6x6x35	22 H10	5 H9	25	M8x20	M10x25
		R							26			164,6		8x7x45							
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	248,95	174	8x7x45	25 H10	5 H9	30	M8x20	M10x25
		R							32			196,95		10x8x55							
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	212	10x8x60	34 H10	7 H9	20	M10x25	M12x30
		R							45			242		14x9x80							
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	250	12x8x80	42 H10	7 H9	35	M10x25	M14x35
		R							55			292		16x10x100							

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.



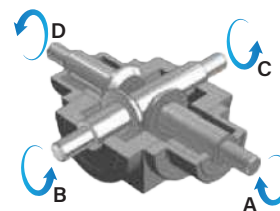
TIPO 6



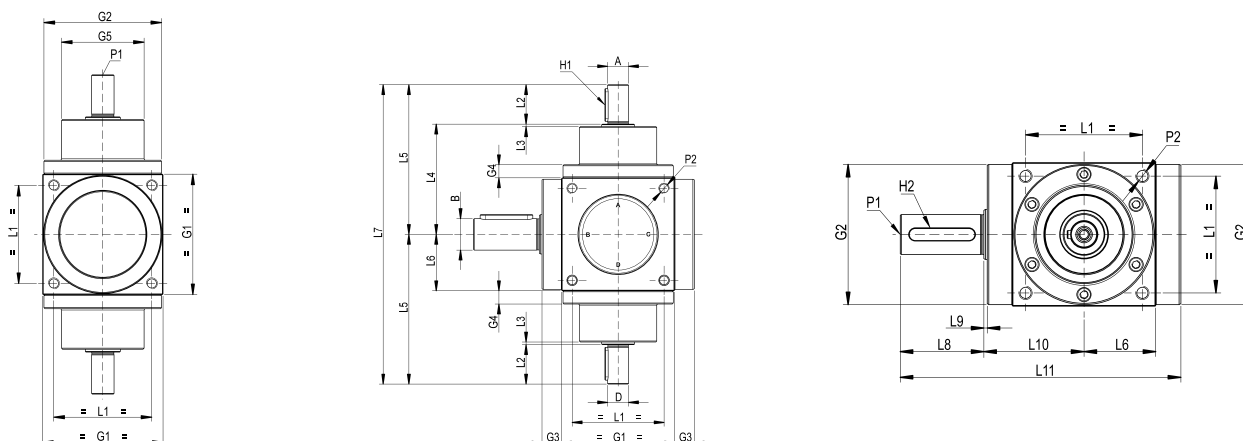
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 6 Type 6 constructive form dimensions																	
	Taglia Size	G1	A - D Ø h7	B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R							18			35		106,3				212,6			
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	226,4	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R							24			50		133,2				266,4			
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	299,2	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R							26			55		164,6				329,2			
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R							32			65		196,95				393,9			
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R							45			90		242				484			
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R							55			110		292				584			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A-D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



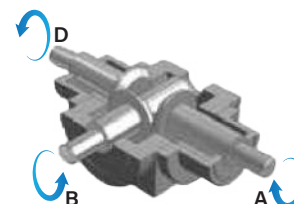
TIPO 7



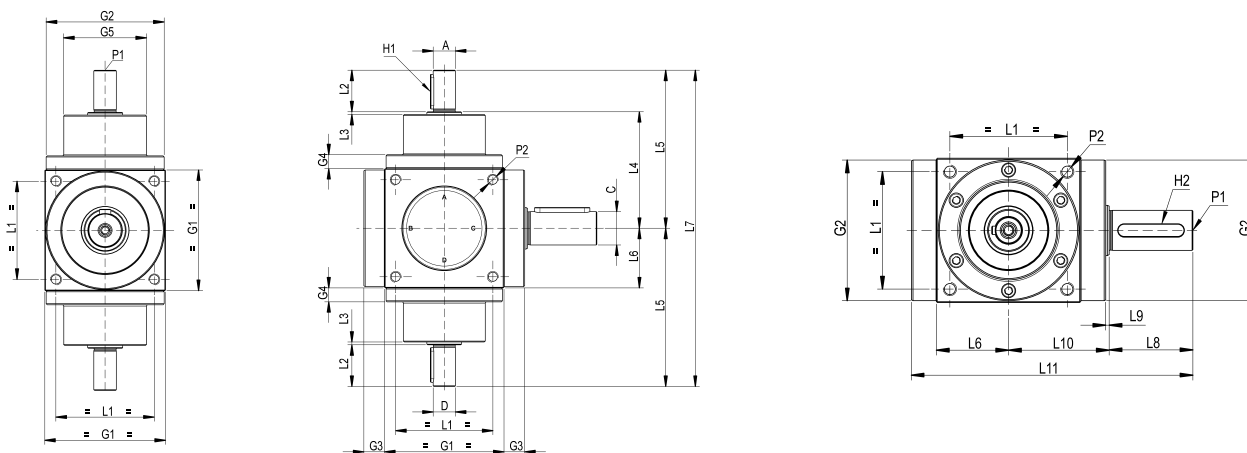
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 7 Type 7 constructive form dimensions																	
Taglia Size	G1	A - D Ø h7	B Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1	P2
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
		R							18			106,3		212,6				6x6x30			
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	1,6 - 2	83,2	113,2	43	226,4	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
		R							24			133,2		266,4				8x7x40			
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	2	109,6	149,6	55	299,2	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
		R							26			164,6		329,2				8x7x45			
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
		R							32			196,95		393,9				10x8x55			
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
		R							45			242		484				14x9x80			
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35
		R							55			292		584				16x10x100			

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 8



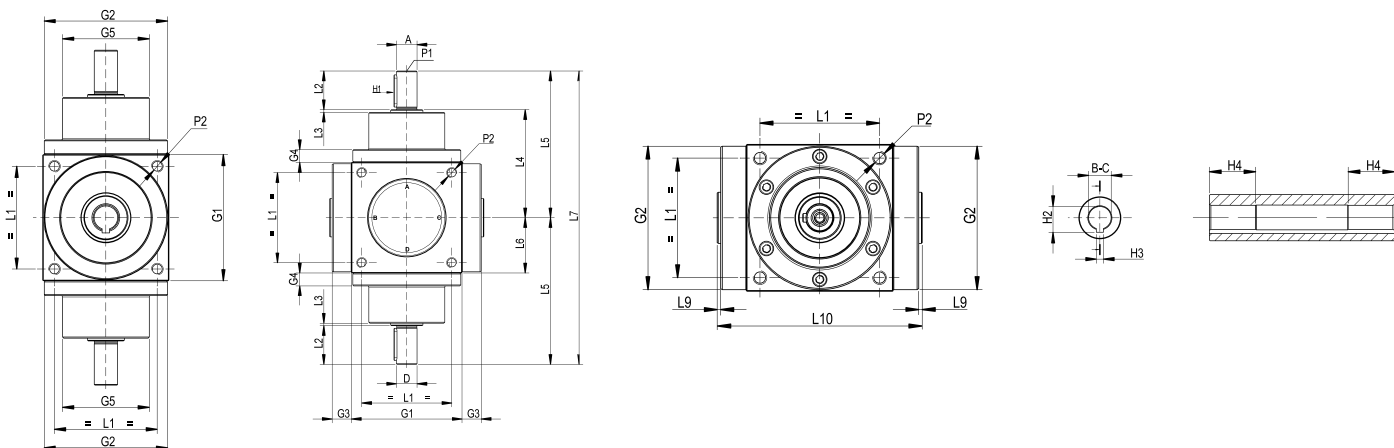
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 8 Type 8 constructive form dimensions																	
	Taglia Size	G1	A - D Ø h7	B Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	P1
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	35	37	107,5	4x4x20	6x6x30	M4x10	M4x12
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	1,6 - 2	83,2	113,2	43	226,4	50	60	168	5x5x25	8x7x40	M6x12	M8x20
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	2	109,6	149,6	55	299,2	55	72	197	6x6x35	8x7x45	M8x20	M10x25
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	65	87	237	8x7x45	10x8x55	M8x20	M10x25
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	90	106	300	10x8x60	14x9x80	M10x25	M12x30
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	110	125	358	12x8x80	16x10x100	M10x25	M14x35

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



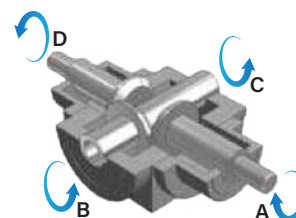
TIPO 9



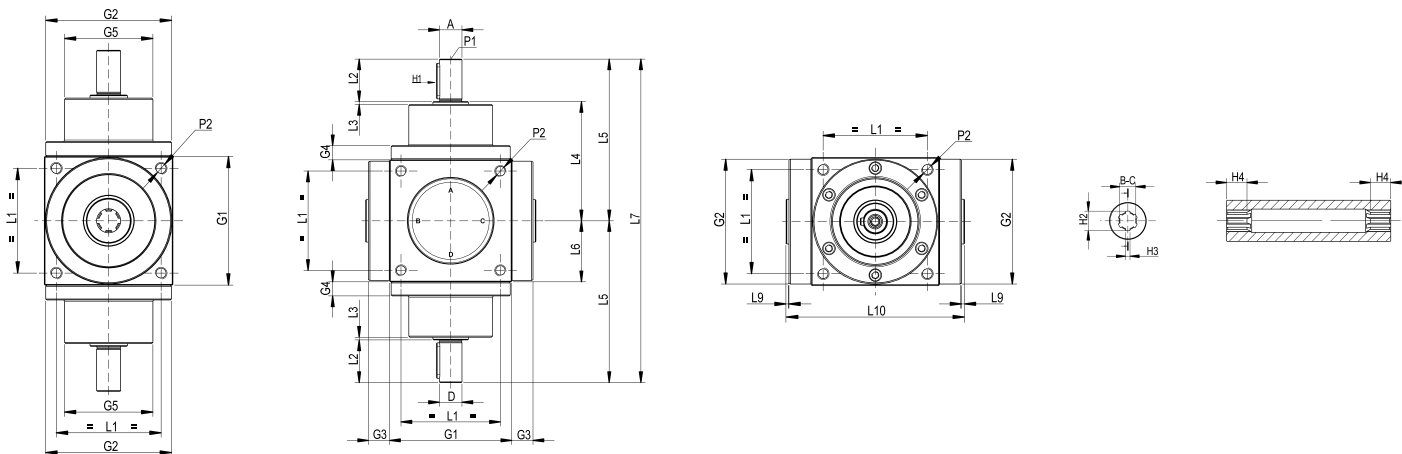
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 9 Type 9 constructive form dimensions																	
	Taglia Size	G1	A - D Ø h7	B - C Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L10	H1	H2	H3	H4	P1
5	54	11	18	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	74	4x4x20	13,8	4	25	M4x10	M4x12
		R							18			35		106,3		212,6					
8	86	16	24	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	226,4	120	5x5x25	18,3	5	30	M6x12	M8x20
		R							24			50		133,2		266,4					
11	110	20	26	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	299,2	144	6x6x35	22,8	6	30	M8x20	M10x25
		R							26			55		164,6		329,2					
13	134	24	32	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	174	8x7x45	27,3	8	40	M8x20	M10x25
		R							32			65		196,95		393,9					
16	166	32	45	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	212	10x8x60	35,3	10	45	M10x25	M12x30
		R							45			90		242		484					
20	200	42	55	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	250	12x8x80	45,3	12	50	M10x25	M14x35
		R							55			110		292		584					

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 10



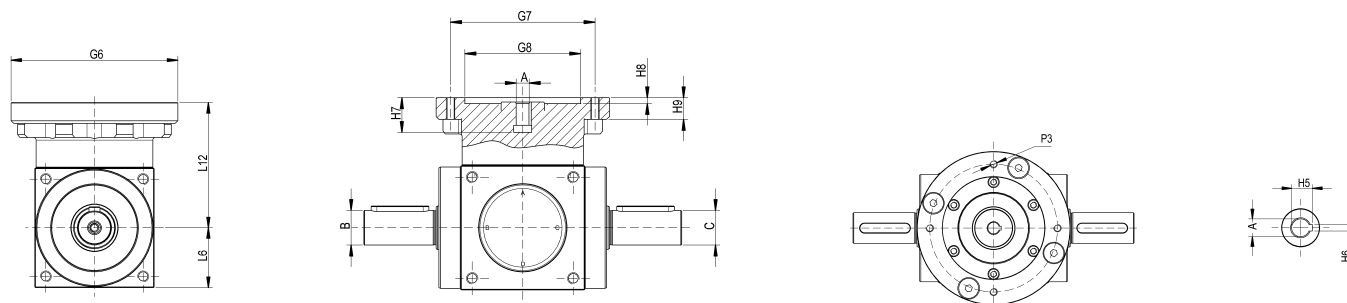
FR	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni forma costruttiva tipo 10 Type 10 constructive form dimensions																	
	Taglia Size	G1	A - D Ø h7	B - C scanalato UNI UNI grooved	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3 - L9	L4	L5	L6	L7	L10	H1	H2	H3	H4	P1
5	54	11	6x11x14	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6 - 1,5	71,3	94,3	27	188,6	74	4x4x20	14 H10	3 H9	15	M4x10	M4x12
		R							18			35		106,3		212,6					
8	86	16	6x13x16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	226,4	120	5x5x25	16 H10	3,5 H9	20	M6x12	M8x20
		R							24			50		133,2		266,4					
11	110	20	6x18x22	100	15	12	68	90	40	1,6 - 2	109,6	149,6	55	299,2	144	6x6x35	22 H10	5 H9	25	M8x20	M10x25
		R							26			55		164,6		329,2					
13	134	24	6x21x25	122	18	14,7	80	114	50	4,25 - 2	131,95	181,95	67	363,9	174	8x7x45	25 H10	5 H9	30	M8x20	M10x25
		R							32			65		196,95		393,9					
16	166	32	6x28x34	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	434	212	10x8x60	34 H10	7 H9	20	M10x25	M12x30
		R							45			90		242		484					
20	200	42	8x36x42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	534	250	12x8x80	42 H10	7 H9	35	M10x25	M14x35
		R							55			110		292		584					

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "A" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 11

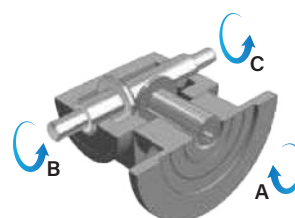


FR	Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
				A Ø h7	B - C Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
			56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
			63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
			63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
			63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
			71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
			71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
			71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
			90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
			90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	24,5	5	13	13
			100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
			90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
			100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	200	90 B5	24	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
			132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
			132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

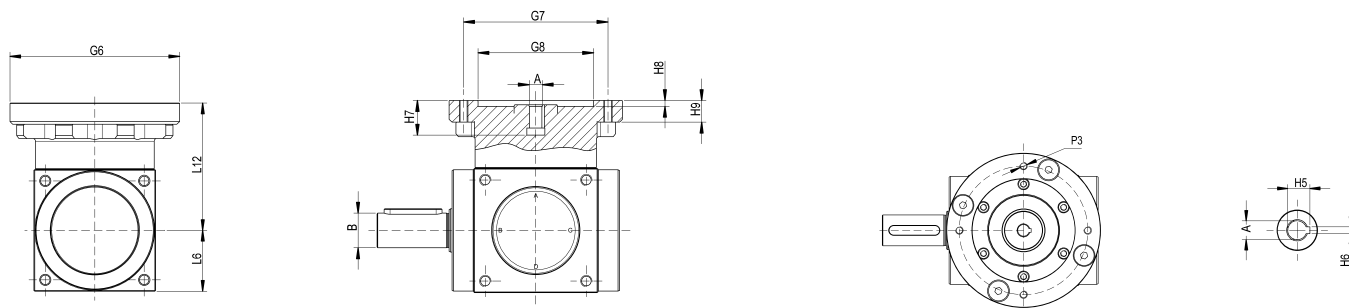
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 1.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B" e "C" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



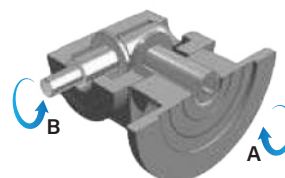
TIPO 12



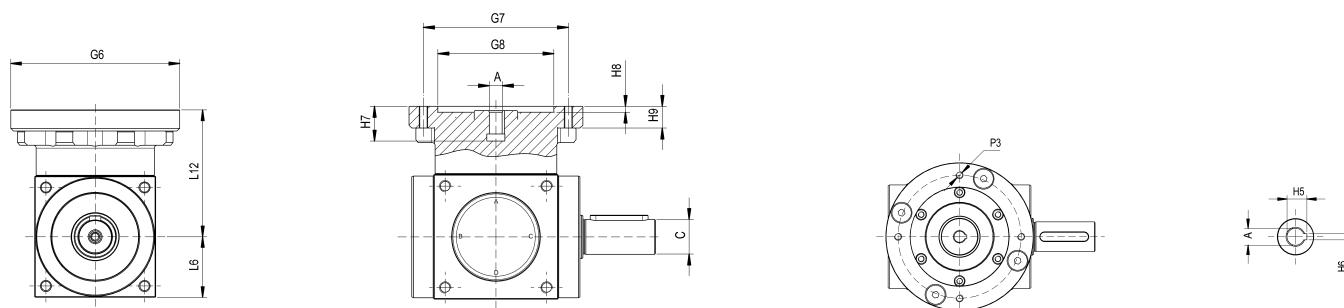
FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	B Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	90 B5	24	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 2.



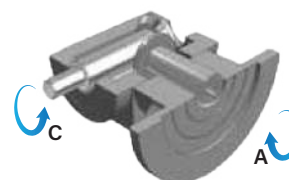
TIPO 13



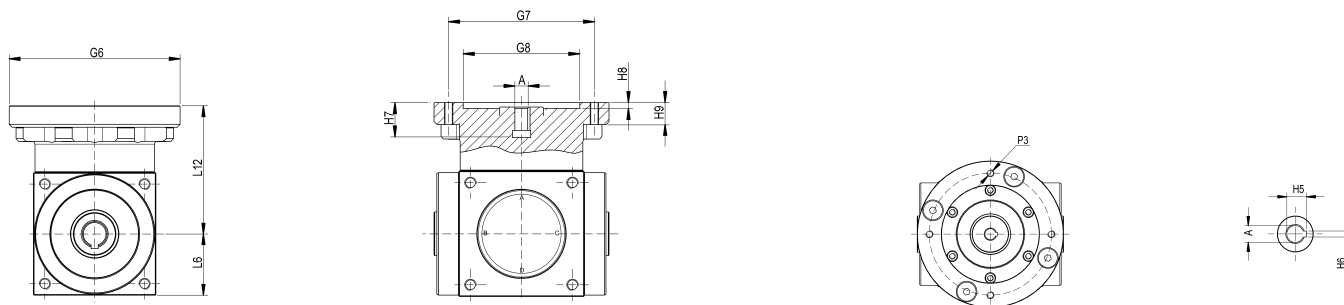
FR	Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions									
				A Ø h7	C Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
			9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
			11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
			11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
		90 B5	24		200	165	130		27,3	8	24,5	5	11	11	
		90 B14	24		140	115	95		27,3	8	24,5	5	13	9	
		100 - 112 B5	28		250	215	180		31,3	8	24,5	5	13	13	
100 - 112 B14	28	160	130	160	31,3	8	24,5	5	10	9					
16	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	90 B5	24	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 3.



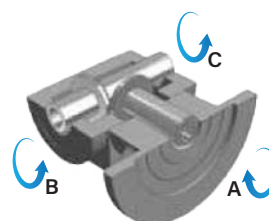
TIPO 14



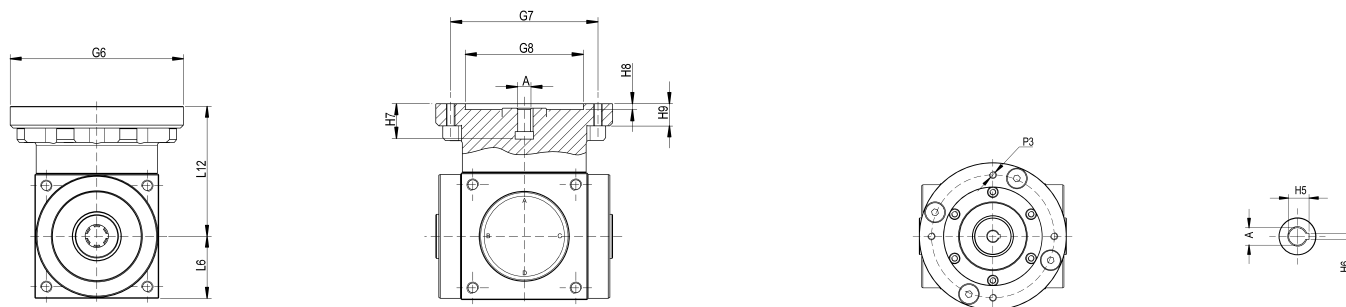
FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	B - C Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	90 B5	24	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 4.



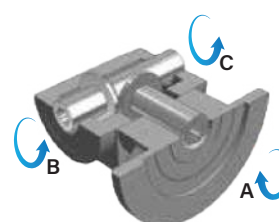
TIPO 15



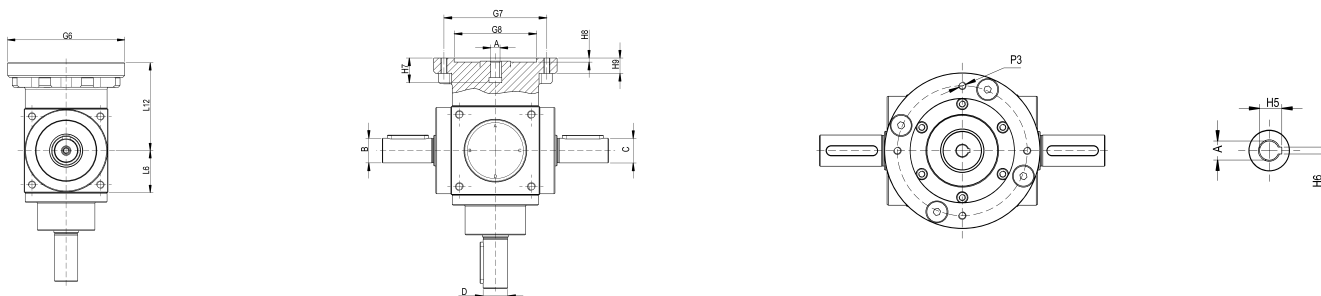
FR	Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions									
				A Ø h7	B - C scanalato UNI UNI grooved	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	54	56 B5	9	6x11x14	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
			56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
			63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
			63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	86	63 B5	11	6x13x16	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
			63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
			71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
			71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	110	71 B5	14	6x18x22	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
			71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	134	71 B5	14	6x21x25	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
			90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
			90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	24,5	5	13	13
			100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	166	71 B5	14	6x28x34	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
			90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
			100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	200	90 B5	24	8x36x42	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
			132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
			132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 5.



TIPO 16

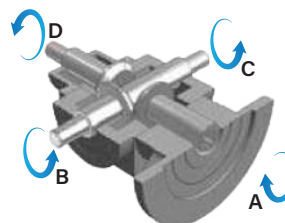


FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	B - C - D Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
		90 B14	24		140	115	95		27,3	8	24,5	5	13	9	
		100 - 112 B5	28		250	215	180		31,3	8	24,5	5	13	13	
		100 - 112 B14	28		160	130	160		31,3	8	24,5	5	10	9	
16	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	90 B5	24	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

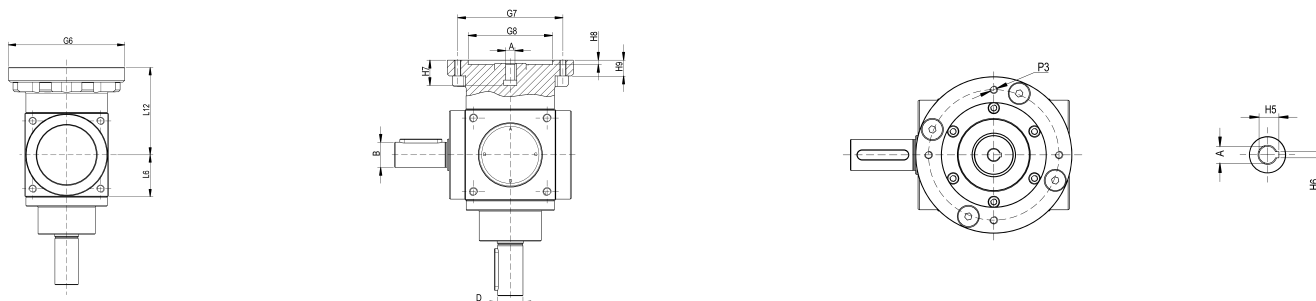
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 6.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B", "C" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 17

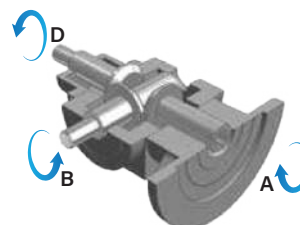


FR	Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
				A Ø h7	B - D Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
			56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
			63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
			63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
			63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
			71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
			71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
			71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
			80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
			90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
			90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	24,5	5	13	13
			100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
			80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
			90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
			100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	200	90 B5	24	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
			100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
			132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
			132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

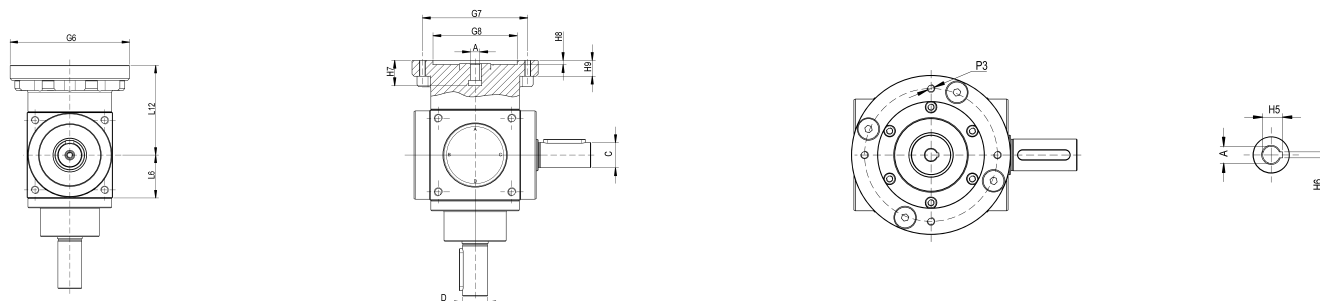
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 7.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



TIPO 18

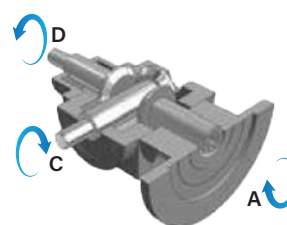


FR Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
			A Ø h7	C - D Ø H7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	56 B5	9	18	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
		56 B14	9		80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
		63 B5	11		140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	63 B5	11	24	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
		63 B14	11		90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
		71 B5	14		160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	71 B5	14	26	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
		71 B14	14		105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	71 B5	14	32	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
		80 B14	19		120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
		90 B14	24		140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	24,5	5	13	13
		100 - 112 B14	28		160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	71 B5	14	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
		80 B5	19		200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
		90 B5	24		200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
		100 - 112 B14	28		160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	90 B5	24	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
		100 - 112 B5	28		250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
		132 B5	38		300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
		132 B14	38		200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

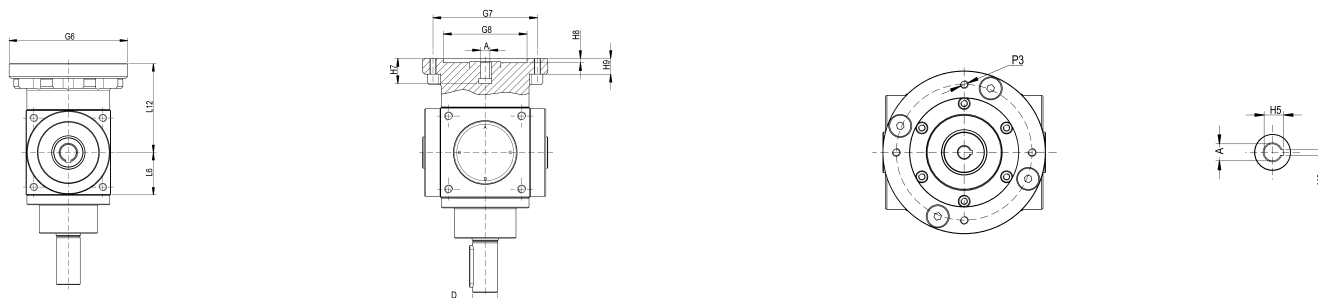
Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 8.

Nota bene: il diametro delle prese di forza "B" e "D" è sempre uguale per taglia. Per esigenze diverse consultare l'ufficio tecnico.



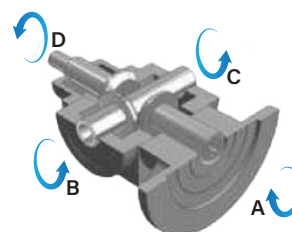
TIPO 19



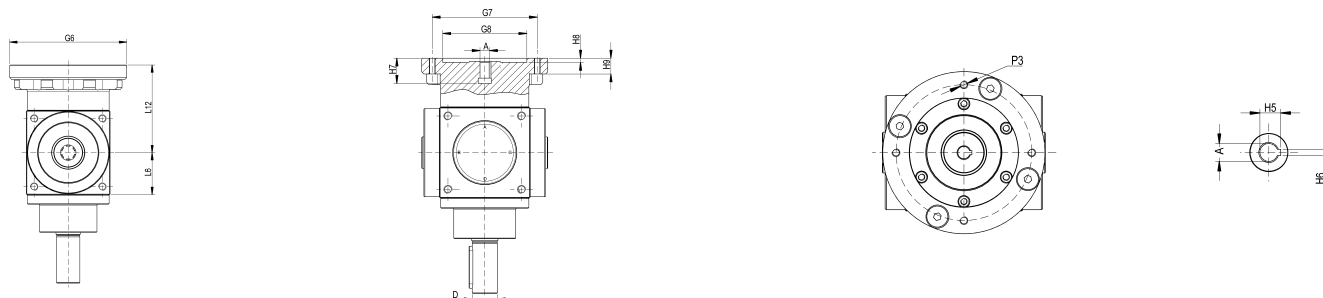
FR	Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
				A Ø h7	B - C Ø h7	D Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	54	56 B5	9	12	11 (R18)	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
			56 B14	9			80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
			63 B5	11			140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
			63 B14	11			90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	86	63 B5	11	16	16 (R24)	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
			63 B14	11			90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
			71 B5	14			160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
			71 B14	14			105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
			80 B5	19			200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
			80 B14	19			120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	110	71 B5	14	20	20 (R26)	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
			71 B14	14			105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
			80 B5	19			200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
			80 B14	19			120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	134	71 B5	14	24	24 (R32)	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
			80 B5	19			200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
			80 B14	19			120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
			90 B5	24			200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
			90 B14	24			140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
			100 - 112 B5	28			250	215	180			31,3	8	24,5	5	13	13
			100 - 112 B14	28			160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	166	71 B5	14	32	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
			80 B5	19			200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
			90 B5	24			200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
			100 - 112 B5	28			250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
			100 - 112 B14	28			160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	200	90 B5	24	42	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
			100 - 112 B5	28			250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
			132 B5	38			300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
			132 B14	38			200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1,5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 9.



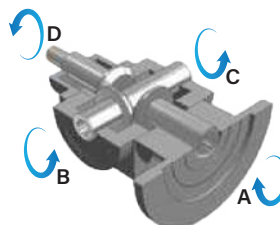
TIPO 20



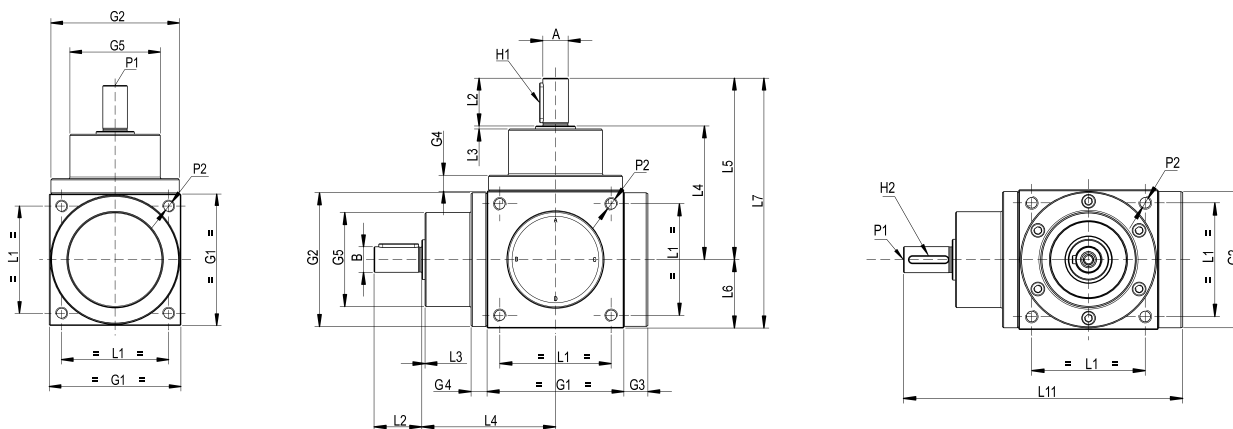
FR	Taglia Size	G1	Flangia Flange	Diametri prese di forza PTO diameters			Dimensioni Flange PAM PAM Flange Dimensions										
				A Ø h7	B - C scanalato UNI UNI grooved	D Ø h7	G6	G7	G8	L6	L12	H5	H6	H7	H8	H9	P3
5	54	54	56 B5	9	6X11X14	11 (R18)	120	100	80	27	78,7	10,4	3	14	4	10	6,5
			56 B14	9			80	65	50			10,4	3	14	4	6	5,5
			63 B5	11			140	115	95			12,8	4	14	4	10	9
			63 B14	11			90	75	60			12,8	4	14	4	6	6,5
8	86	86	63 B5	11	6X13X16	16 (R24)	140	115	95	43	91,7	12,8	4	19	4	10	9
			63 B14	11			90	75	60			12,8	4	19	4	12	6,5
			71 B5	14			160	130	110			16,3	5	19	4	11	9
			71 B14	14			105	85	70			16,3	5	19	4	9	6,5
			80 B5	19			200	165	130			21,8	6	19	5	10	11
			80 B14	19			120	100	80			21,8	6	19	5	10	6,5
11	110	110	71 B5	14	6X18X22	20 (R26)	160	130	110	55	106	16,3	5	21	4	11	9
			71 B14	14			105	85	70			16,3	5	21	4	14	6,5
			80 B5	19			200	165	130			21,8	6	21	5	11	11
			80 B14	19			120	100	80			21,8	6	21	5	14	6,5
13	134	134	71 B5	14	6X21X25	24 (R32)	160	130	110	67	124,7	16,3	5	24,5	4	10	9
			80 B5	19			200	165	130			21,8	6	24,5	5	11	11
			80 B14	19			120	100	80			21,8	6	24,5	5	15	6,5
			90 B5	24			200	165	130			27,3	8	24,5	5	11	11
			90 B14	24			140	115	95			27,3	8	24,5	5	13	9
			100 - 112 B5	28			250	215	180			31,3	8	24,5	5	13	13
			100 - 112 B14	28			160	130	160			31,3	8	24,5	5	10	9
16	166	166	71 B5	14	6x28x34	45	160	130	110	83	160	16,3	5	30	4	15	M8
			80 B5	19			200	165	130			21,8	6	40	5	15	M10
			90 B5	24			200	165	130			27,3	8	50	5	15	M10
			100 - 112 B5	28			250	215	180			31,3	8	60	5	15	M12
			100 - 112 B14	28			160	130	110			31,3	8	60	5	15	9
20	200	200	90 B5	24	8x36x42	55	200	165	130	100	220	27,3	8	50	5	23	M10
			100 - 112 B5	28			250	215	180			31,3	8	60	5	23	M12
			132 B5	38			300	265	230			41,3	10	80	6	23	M12
			132 B14	38			200	165	130			41,3	10	80	6	23	11

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Per tutte le dimensioni non quotate fare riferimento alle dimensioni dello schema tipo 10.



TIPO 21



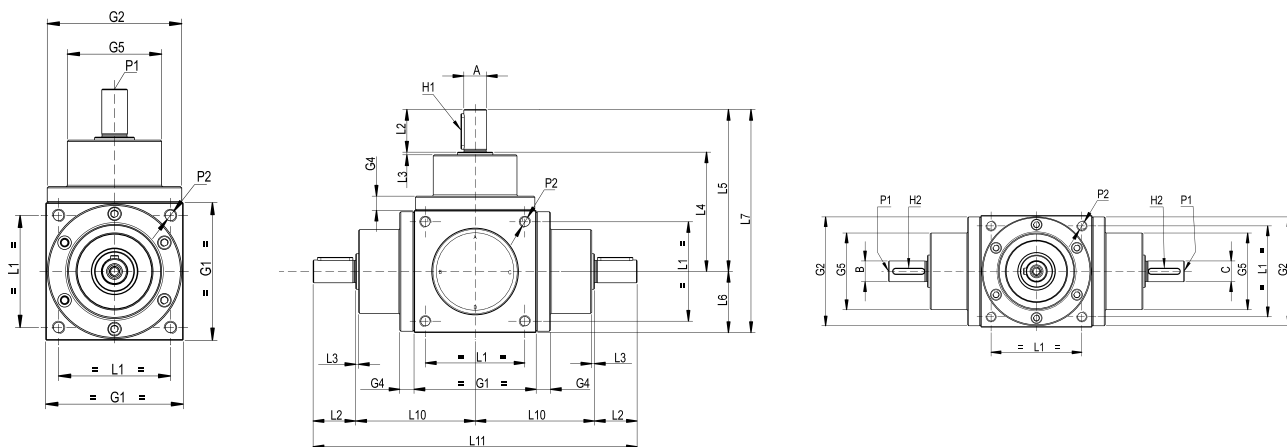
FR	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni forma costruttiva tipo 21 Type 21 constructive form dimensions															
	Taglia Size	G1	A - B Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	H1 - H2	P1	P2
	5	54	11	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6	71,3	94,3	27	121,3	129,8	4x4x20	M4x10	M4x12
	8	86	16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	171,2	5x5x25	M6x12	M8x20
	11	110	20	100	15	12	68	90	40	1,6	109,6	149,6	55	204,6	219,6	6x6x35	M8x20	M10x25
	13	134	24	122	18	14,7	80	114	50	4,25	131,95	181,95	67	248,95	266,95	8x7x45	M8x20	M10x25
	16	166	32	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	321	10x8x60	M10x25	M12x30
	20	200	42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	390	12x8x80	M10x25	M14x35

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: possibilità di alberi rinforzati.



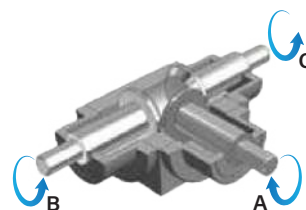
TIPO 22



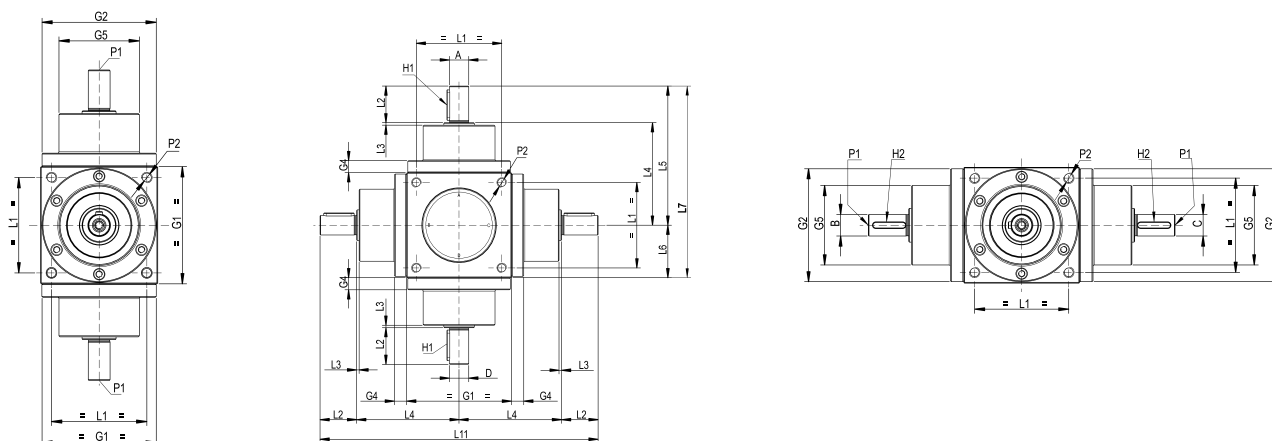
FR	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni forma costruttiva tipo 22 Type 22 constructive form dimensions													
	Taglia Size	G1	A - B - C Ø h7	G2 Ø f7	G4	G5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	H1 - H2	P1
5	54	11	53	10,7	52,8	44	23	6,6	71,3	94,3	27	121,3	188,6	4x4x20	M4x10	M4x12
8	86	16	84	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	226,4	5x5x25	M6x12	M8x20
11	110	20	100	12	68	90	40	1,6	109,6	149,6	55	204,6	299,2	6x6x35	M8x20	M10x25
13	134	24	122	14,7	80	114	50	4,25	131,95	181,95	67	248,95	363,9	8x7x45	M8x20	M10x25
16	166	32	156	16	107	144	65	2	152	217	83	300	434	10x8x60	M10x25	M12x30
20	200	42	185	16	120	174	85	2	182	267	100	367	534	12x8x80	M10x25	M14x35

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: possibilità di alberi rinforzati.



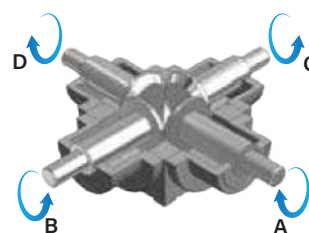
TIPO 23



FR	Diametri prese di forza PTO diameters		Dimensioni forma costruttiva tipo 23 Type 23 constructive form dimensions															
	Taglia Size	G1	A - B - C - D Ø h7	G2 Ø f7	G3	G4	G5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11	H1 - H2	P1	P2
	5	54	11	53	8,5	10,7	52,8	44	23	6,6	71,3	94,3	27	121,3	129,8	4x4x20	M4x10	M4x12
	8	86	16	84	15	10,7	59	70	30	2	83,2	113,2	43	156,2	171,2	5x5x25	M6x12	M8x20
	11	110	20	100	15	12	68	90	40	1,6	109,6	149,6	55	204,6	219,6	6x6x35	M8x20	M10x25
	13	134	24	122	18	14,7	80	114	50	4,25	131,95	181,95	67	248,95	266,95	8x7x45	M8x20	M10x25
	16	166	32	156	21	16	107	144	65	2	152	217	83	300	321	10x8x60	M10x25	M12x30
	20	200	42	185	23	16	120	174	85	2	182	267	100	367	390	12x8x80	M10x25	M14x35

Rapporti disponibili: 1:1 - 1:1.5 - 1:2 - 1:3 - 1:4.

Nota bene: possibilità di alberi rinforzati.





IMAGINERS
GRAPHIC STUDIO

Progettato e realizzato da:
Imaginers Graphic Studio

EDIZIONE 11/2024





Catalogo Tecnico

Rinvii angolari serie FR



CONTATTI

p.manfredini@pmm-srl.it

commerciale@draimilano.it

Via Longarone, 17/19
20080 Zibido San Giacomo (MI)



Pmm Srl
Martinetti e Rinvii Angolari



Drai Milano Srl
Organi di Trasmissione



Elle. Gi Srl
Rappresentante

Drai Milano Srl

Via Curiel, 16 - 20026 Novate Milanese (MI) | Tel.: 02.87066850
E-mail: commerciale@draimilano.it | Sito: www.draimilano.it